



Folleto

HatchTech

MicroClimer Incubadoras y Nacedoras



HatchTech

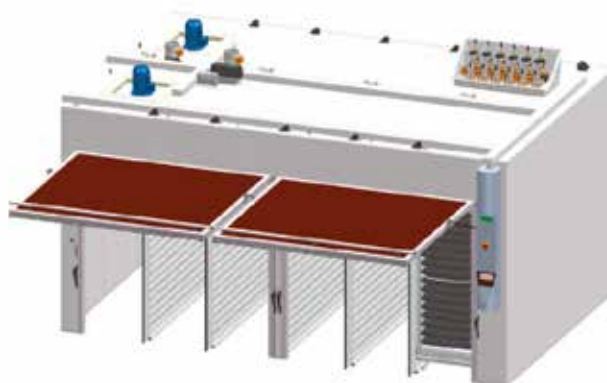
MicroClimer Incubadoras y Nacedoras

La clave para lograr una mayor calidad constante y previsible de los pollos es garantizar que se cumplan las necesidades del embrión de forma consistente y uniforme durante la incubación. La temperatura del embrión, determinada por las condiciones ambientales alrededor del huevo, es especialmente importante. Las incubadoras y nacedoras MicroClimer de HatchTech están diseñadas para proporcionar un entorno de incubación uniforme capaz de satisfacer las necesidades del embrión.

Nuestras incubadoras y nacedoras utilizan la tecnología MicroClimer y el flujo de aire laminar. Este sistema de circulación de aire único crea condiciones ambientales idóneas en las que cada embrión de la incubadora se mantiene a la temperatura óptima para un desarrollo excepcional. Las incubadoras y nacedoras MicroClimer están disponibles en dos series con diferentes capacidades:

Serie HatchTech MicroClimer 150

La serie MicroClimer 150 se basa en la capacidad de las bandejas alveoladas para huevos de los sistemas de incubación tradicionales. Las bandejas de incubación contienen 150 huevos y se encuentran disponibles cestas de nacimiento que pueden contener 75 o 150 huevos. Las bandejas y cestas de la serie de 150 huevos son compatibles con todas las máquinas de los sistemas de incubación tradicionales que utilizan bandejas de 150 huevos.



Serie HatchTech MicroClimer 88

La serie MicroClimer 88 proporciona una extraordinaria eficacia de ahorro de espacio. Gracias al diseño tipo panal patentado de la bandeja de incubación HatchTech 88, esta gama puede procesar el mayor número de huevos por m² del sector. La bandeja de incubación HT 88 tiene un tamaño menor que las bandejas tradicionales. Esto hace que sea más fácil de manejar en plantas de incubación manuales y/o semiautomáticas. En plantas de incubación totalmente automatizadas, la bandeja 88 proporciona las más altas velocidades de procesamiento posibles – hasta un 15% superior a las bandejas tradicionales.

Las dos series de MicroClimer disponen de otras características que funcionan conjuntamente con la tecnología MicroClimer para garantizar una mayor calidad del pollito y ofrecer un funcionamiento rentable del negocio. Estas incluyen componentes que garantizan la refrigeración, calefacción y ventilación que los huevos necesitan, altos niveles de seguridad biológica y un menor consumo energético.

Incubadoras y Nacedoras MicroClimer de HatchTech

- Tecnología MicroClimer para una calidad superior y uniforme de los pollitos
- Excelente seguridad biológica para la producción de pollitos sanos
- Excelente eficacia energética para la sostenibilidad operativa



Tecnología MicroClimer

para una Calidad Superior y Uniforme de los Pollitos

Un pollito de un día de alta calidad que se desarrolle del modo adecuado durante la incubación, es la mejor garantía para un mayor rendimiento en la granja de producción. Los pollitos de un día de mayor calidad ofrecen un mejor rendimiento de campo en términos de una mejor viabilidad y tasas de crecimiento y rendimiento de carne de pechuga superiores en coeficientes de conversión de alimentación más bajos.

La producción de pollitos de un día de calidad perfecta comienza con el conocimiento de las necesidades básicas de los embriones en lo que se refiere a cuatro parámetros clave: oxígeno, eliminación de CO₂, eliminación de agua y control de

la temperatura del embrión. Las incubadoras y nacedoras crean el ambiente de incubación que requiere el embrión a través de:

- Temperatura del aire.
- Flujo de aire.
- Ventilación para suministrar O₂, eliminación de CO₂ y humedad.
- Humedad relativa.

Se deben controlar de forma simultánea cada uno de estos parámetros con el fin de proporcionar las condiciones ambientales necesarias para el óptimo desarrollo del embrión a todos y cada huevo en la incubadora.

MicroClimer de HatchTech

Temperatura perfecta para cada embrión

La incubación de cada embrión a la temperatura óptima es el factor determinante para lograr un buen desarrollo del embrión y una calidad superior de los pollitos. La tecnología MicroClimer permite conseguirlo en cada sección individual de la incubadora.

Funcionamiento

- Los radiadores dividen la incubadora en secciones.
- Cada sección está equipada con un sensor de temperatura.
- La información del sensor se envía continuamente al controlador MicroClimer
- El controlador envía una señal de calentamiento o de refrigeración a cada radiador individual.
- El radiador de cada sección se enfría o se calienta por medio del agua que corre a través de él.
- La modulación de las válvulas de calefacción y refrigeración permite ajustar con precisión la temperatura en función de

las necesidades de los embriones en cada sección.

- Los diferenciales de presión mueven el aire a través de los orificios perforados del radiador.
- A medida que el aire se mueve a través del radiador, se condiciona para mantener la temperatura correcta para los embriones en esa sección.

El MicroClimer controla constantemente la temperatura de un modo extremadamente preciso. Esto garantiza una temperatura perfecta para cada uno de los embriones de la incubadora y nacedora, y una mayor calidad del pollito para nuestros clientes.





Flujo de Aire Laminar

Condiciones Ambientales Uniformes

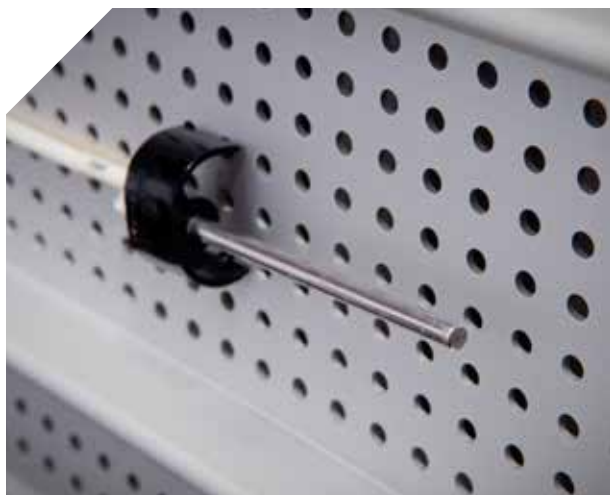
Las incubadoras y nacedoras MicroClimer están equipadas con tecnología de flujo de aire laminar patentada por HatchTech. Los radiadores perforados especialmente diseñados, crean diferencias de presión que distribuyen el aire en un flujo uniforme de capas de aire paralelas. La velocidad del aire es uniforme en toda la masa del huevo – de arriba a abajo, así como de adelante hacia atrás. El flujo de aire es exactamente el mismo en cada ubicación dentro de la máquina.

Funcionamiento

- El ventilador crea un diferencial de presión y mueve el aire hacia el lado derecho de la incubadora.
- El aire se mueve hacia el lado izquierdo a través de pequeños orificios perforados en cada radiador. La misma cantidad de aire fluye a través de cada orificio perforado a la misma velocidad.
- El aire pasa a través de los huevos en capas laminares iguales, lo que proporciona a cada embrión de la incubadora, el mismo flujo de aire perfecto y temperatura uniforme.

El flujo de aire laminar garantiza que cada huevo reciba de forma homogénea la temperatura óptima que la tecnología MicroClimer produce. Tal control de la precisión de la temperatura de cada embrión individual se traduce en una calidad del pollito que no sólo es excepcional, sino también muy uniforme.





Uniform Embryo Activator™

Uno de los primeros pasos y más importantes en el proceso de incubación, es el calentamiento previo de los huevos desde la temperatura de almacenamiento a la temperatura de incubación óptima.

Con el Uniform Embryo Activator™, el proceso de calentamiento previo se lleva a cabo en el interior de la propia incubadora. El Uniform Embryo Activator™ aumenta progresivamente la temperatura del aire desde la temperatura de almacenamiento hasta la temperatura de incubación ideal durante un período de tiempo extremadamente preciso. La tecnología de flujo de aire laminar MicroClimer garantiza que el aire se suministre uniformemente a todos y cada uno de los huevos.

El Uniform Embryo Activator™ garantiza una activación uniforme del desarrollo del embrión y una pequeña ventana para la eclosión al final del ciclo de incubación. Más que un proceso de calentamiento previo controlado y gradual, este se traduce en una menor mortalidad embrionaria y mayor viabilidad de los huevos incubados.



Incubación con Cierre Hermético - Excelente transferencia de calor

En la primera etapa de incubación, es necesaria una humedad relativamente alta y una temperatura uniforme para transferir calor a los embriones. La calidad de esta humedad es de suma importancia; cuanto menor es el tamaño de las gotas de humedad, mejor y más uniforme será la capacidad de transferencia de calor y la distribución total.

En la incubación con cierre hermético, la humedad que se desprende de los huevos se retiene dentro de la incubadora. Esta humedad tiene un tamaño de gota pequeña que crea el entorno de transferencia de calor ideal necesario para un desarrollo embrionario temprano, óptimo y uniforme. La construcción y el diseño de las incubadoras y nacedoras MicroClimer garantizan una perfecta incubación con cierre hermético.





Funcionamiento

- Construcción de paneles compuestos de poliuretano: valor de aislamiento hasta un 200% superior a los paneles de espuma de poliestireno tradicionales. Interior y exterior 100% sellado con silicona.
- Ambiente cerrado: los motores de los ventiladores de transmisión directa evitan las fugas de aire en la máquina.
- La puerta MicroClimer: se cierra hacia abajo en lugar de hacia el lateral. Dos abrazaderas a cada lado presionan firmemente la junta con el robusto marco de la puerta de aluminio. Esto crea un perfecto Cierre Hermético.

La incubación con Cierre Hermético y las condiciones de incubación uniforme en el MicroClimer crean las mejores condiciones posibles de transferencia de calor, y la prueba está en los resultados: los huevos eclosionados bajo estas condiciones tienen una tasa de eclosión general de un 1% superior.



Total O₂ and CO₂ Control

Durante el proceso de incubación, las necesidades de los embriones cambian. En la primera etapa, el metabolismo del embrión – y por lo tanto el consumo de O₂ y la producción de CO₂ – es baja. No se necesita ventilación. Debido al entorno con cierre hermético, los niveles de CO₂ aumentan más rápidamente. Esto es beneficioso para el desarrollo embrionario temprano ya que niveles altos de CO₂ estimulan el desarrollo de los vasos sanguíneos.

En las incubadoras y nacedoras MicroClimer, el tiempo y la cantidad de aire fresco que entra en la máquina está determinado por los niveles establecidos de humedad relativa y de concentración de CO₂. Cuando cualquiera de estos niveles aumente por encima del punto de ajuste máximo establecido, las rejillas de entrada y salida de aire se abrirán gradualmente y entrará aire fresco en la incubadora o nacedora.

Durante la fase final de la incubación, el embrión necesita la mayor parte de O₂ y se producen altos niveles de CO₂. La ventilación aumenta, lo que se traduce en niveles más bajos de humedad relativa. En esta etapa, el flujo de aire laminar, la refrigeración uniforme y la alta velocidad del aire crean el ambiente de incubación final adecuado y proporcionan la refrigeración uniforme que los embriones necesitan.

U-Vaporator™

Humidificación Perfecta y Uniforme

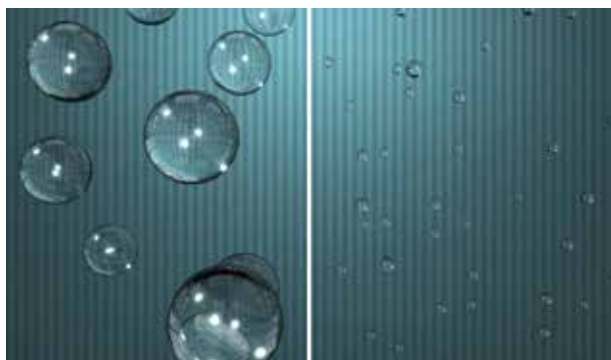


Después de la primera fase del proceso de incubación, se necesita ventilación para proporcionar a los embriones el suficiente O_2 y eliminar el CO_2 y la humedad. Durante este tiempo, es necesario mantener los niveles mínimos de humedad relativa para garantizar la uniformidad del ambiente. Si la cantidad de humedad que pierden los huevos no es suficiente para mantener la humedad relativa mínima, entonces se debe humedecer el aire. Para conseguir la mejor humedad relativa durante esta fase, HatchTech ha desarrollado el U-Vaporator™, que produce automáticamente gotas de vapor de agua extraordinariamente finas de sólo un 1 micrómetro de tamaño.

Funcionamiento

- La tecnología ultrasónica del U-Vaporator™ se activa en el momento en que el sensor indica que la humedad relativa es demasiado baja.
- Los elementos ultrasónicos producen pequeñas y rápidas vibraciones para crear gotas de agua de 1 micrómetro – de 30 a 50 veces más pequeñas que las de los humidificadores tradicionales.
- El vapor se transporta uniformemente a través de la incubadora mediante la tecnología de flujo de aire laminar patentada por HatchTech.

El U-Vaporator™ permite añadir humedad precisamente cuando es necesario durante la segunda y tercera semana de incubación. El tamaño extremadamente fino de las gotas garantiza la distribución uniforme de la humedad necesaria para un ambiente de incubación homogéneo.





Controlador MicroClimer

Resumen Completo y Control Total

El Controlador MicroClimer le ofrece una visión completa y un control total del ambiente de la incubadora. Con una interfaz de pantalla táctil a todo color y un menú fácil de entender, la puede utilizar todo el personal de la planta de incubación.

En la pantalla principal del menú se pueden ver rápidamente todos los parámetros importantes de incubación de cada sección individual:

- Las temperaturas reales y de punto de ajuste.
- Una barra de color rojo o azul muestra si (y cuánto) cada sección individual del MicroClimer de HatchTech está refrigerando o calentando.
- Los valores de punto de ajuste y reales de humedad y CO₂.
- Si el U-Vaporator™ se encuentra en funcionamiento para aumentar el nivel de humedad.
- El porcentaje de velocidad del ventilador, el cual lo controla el HatchTech Eco Energy Drive™.
- El giro de cada carro individual de la nacedora.

El Controlador MicroClimer proporciona potencia y control sobre el ventilador, seis sensores de temperatura (uno por sección), sensores de CO₂ y humedad, un sensor de apoyo, las rejillas de entrada y salida de aire, los carros individuales (para dar la vuelta a los huevos) y el sistema central de refrigeración y calefacción M6. Una luz roja/verde en el exterior de cada controlador muestra claramente el estado de la máquina, encendido, apagado o en el modo de alarma.

Los asesores de gestión internos de las plantas de incubación de HatchTech utilizan las aportaciones del Departamento de Investigación de HatchTech para elaborar perfiles de incubación estándar. Estos perfiles contienen todos los puntos de ajuste para cada fase específica del proceso de incubación. Debido a que los MicroClimers de HatchTech están vinculados a la oficina central de la compañía en Holanda, podemos ofrecerle orientación en tiempo real y actualizaciones de software en cualquier momento.





Seguridad Biológica Excelente para la Producción de Pollitos Sanos

Con el fin de cumplir con las normativas del sector mundial de la alimentación, las plantas de incubación deben satisfacer los más altos estándares posibles en materia de seguridad biológica. Los productos HatchTech están diseñados con especial atención a la seguridad biológica, e incluyen varias funciones que mejoran los programas de seguridad biológica de alto nivel. Además de la seguridad alimentaria, el excelente control de la seguridad biológica se traduce en una alta viabilidad de los huevos, protege a los pollitos vulnerables de la exposición a bacterias y virus, y mejora el rendimiento en campo de los pollitos.



Suministro de aire fresco filtrado

En situaciones tradicionales, el aire de retorno de los pasillos de la incubadora y nacedora se utiliza para la refrigeración, que es una fuente de contaminación cruzada en una planta de incubación. El MicroClimer de HatchTech utiliza radiadores, en lugar de aire, para la refrigeración. Además, el suministro de aire del MicroClimer proviene de una unidad especial de tratamiento de aire. El aire fresco y condicionado y totalmente filtrado es conducido directamente desde la unidad de tratamiento de aire hasta la incubadora y nacedora. El suministro de aire directo y filtrado evita la contaminación cruzada en la planta incubadora.

Incubación con Cierre Hermético

Los MicroClimers de HatchTech están con Cierre Hermético. Esta es una forma muy eficaz de proteger el clima dentro de la incubadora. El aire no se puede filtrar dentro de la sala común, ni puede entrar aire que no haya sido tratado en la incubadora o la nacedora. Esto evita la contaminación cruzada en la planta de incubación.

Ultimate Machine Sanitation™

En las plantas de incubación, las bacterias son cada vez más resistentes a los productos químicos de desinfección normales. Ultimate Machine Sanitation™ utiliza la desinfección por calor en combinación con un desinfectante para garantizar que se eliminen todos los microorganismos durante el saneamiento.

Funcionamiento

- El Programa UMST™ se activa mediante el Controlador MicroClimer.
- La máquina se calienta a 49 °C para matar microorganismos que son vulnerables a la temperatura.
- Se utiliza un desinfectante para matar a los microorganismos resistentes al calor.
- El flujo de aire laminar extiende el desinfectante a través de la máquina para matar eficazmente los microorganismos.
- Una vez completada la fase de desinfección, el programa disminuye gradualmente a la temperatura de funcionamiento, y la máquina se detiene automáticamente.

Gracias a la combinación de calor y desinfección química, UMST™ mata todos los contaminantes de la máquina. Además, el calor seca por completo la incubadora, lo que impide que se desarrollen zonas húmedas donde las bacterias puedan multiplicarse rápidamente. El resultado es una incubadora limpia y seca, lista para la siguiente carga.



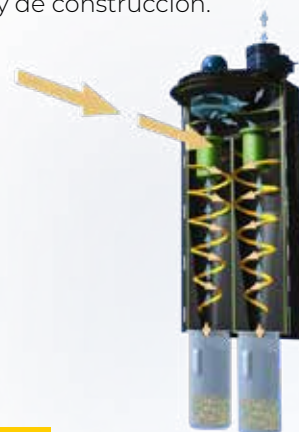
CyClean™

La contaminación cruzada en las plantas de incubación se debe muchas veces al plumón contaminado que proviene de las nacedoras y se vuelve a introducir en la planta de incubación a través del sistema de ventilación central. El CyClean™ evita este problema. Se basa en un concepto de ciclón probado para atrapar más del 95% del plumón del aire antes de que salga de la nacedora.

Funcionamiento

- El CyClean™ se coloca en el flujo de aire que sale de la nacedora.
- El aire con plumón pasa a través del CyClean™.
- El CyClean™ separa el plumón del aire por medio de movimientos en espiral (concepto de ciclón).
- El plumón se recopila en los depósitos de plumón situados en la parte inferior.
- El aire limpio sale de la nacedora.

El CyClean™ no solo elimina el plumón del aire antes de que salga de la nacedora, sino que además reduce la contaminación cruzada. Se elimina la necesidad de una cámara de plumón o plenum, y en consecuencia, se reducen los metros cuadrados de espacio necesarios en la zona de la nacedora en un 20% aproximadamente. Esto se traduce en otros beneficios para el negocio, tales como una reducción de los costes laborales, operativos y de construcción.





Eficiencia Energética

para la Sostenibilidad Operativa

Con los precios de la energía en constante aumento, la eficiencia energética es un factor importante a tener en cuenta en la toma de decisiones acerca de una nueva planta de incubación. Un menor consumo de energía conduce a una reducción importante de los costes operativos.

Las incubadoras y nacedoras MicroClimer ofrecen una variedad de funciones y componentes que no sólo reducen de forma importante sus necesidades totales de energía en el negocio, sino que también contribuyen positivamente a la avicultura sostenible reduciendo las emisiones de CO₂.



Paneles de alto aislamiento

Los MicroClimers de HatchTech están contruidos con paneles de 60 mm y 100 mm de espesor. Los paneles tienen un núcleo de poliuretano, que ofrece un excelente valor de aislamiento - hasta un 70% más que la espuma de poliestireno tradicional. La combinación de un diseño de la máquina con con Cierre Hermético y unos elevados coeficientes de conductividad térmica de los paneles minimizan la pérdida de energía durante el funcionamiento, lo que reduce los costes de energía.

Ventiladores de transmisión directa

Los motores de transmisión directa que impulsan los ventiladores funcionan con un mínimo de vibraciones y casi sin rozamiento, lo que reduce el consumo de energía.

Eco Energy Drive™

Eco Energy Drive™ de HatchTech es una función estándar de las incubadoras MicroClimer. Esta tecnología controla las condiciones ambientales y adapta la velocidad del ventilador a las necesidades en tiempo real de desarrollo de los embriones. Esto significa que el ventilador no funciona a toda velocidad a menos que sea realmente necesario, con lo que los costes de mantenimiento y de energía se reducen al mínimo.



Válvulas de Modulación y Control PID

El MicroClimer de HatchTech incorpora controles PID, que predicen con exactitud las necesidades de calefacción y refrigeración de cada sección específica del MicroClimer. El MicroClimer también tiene válvulas de modulación de agua fría y caliente que se abren y cierran continuamente para evitar costosos excesos de refrigeración o calefacción.



Refrigeración y Calefacción Eficaz

La calefacción y refrigeración del aire en los MicroClimers se lleva a cabo por medio de radiadores. Los radiadores están fabricados con aluminio anodizado resistente. La temperatura del agua que corre a través de ellos se transfiere rápidamente al aire a medida que pasa sobre el radiador. La amplia área de superficie de refrigeración de los 6 radiadores – con diferencia la más grande del sector – reduce el tiempo de calentamiento y garantiza una eficaz transferencia de calor al aire.



HatchTech

Ventajas de MicroClimer

Tecnología MicroClimer

para una Calidad Superior y Uniforme de los Pollitos

- Control perfecto de la temperatura del embrión
- Flujo de aire laminar
- Incubación con Cierre Hermético
- Uniform Embryo Activator™
- Control total del O₂ y CO₂
- U-Vaporator™
- Controlador MicroClimer

El resultado: Los requisitos ambientales del embrión se cumplen a la perfección, lo que se traduce en una máxima viabilidad de los huevos y en una calidad óptima y uniforme de los pollitos. La excepcional calidad de los pollitos maximiza el rendimiento de campo final y el resultado y la rentabilidad de su planta de incubación.

Seguridad Biológica Excelente para la Producción de Pollitos Sanos

- Suministro de aire fresco filtrado
- Incubación con Cierre Hermético
- Ultimate Machine Sanitation™
- CyClean™

El resultado: ¡Control excelente de la seguridad biológica que cumple con los más altos estándares del sector y del mercado, protege los pollitos vulnerables, y aumenta el número de pollitos fuertes y sanos!

Eficiencia Energética para la Sostenibilidad Operativa

- Paneles de alto aislamiento
- Ventiladores de transmisión directa
- Eco Energy Drive™
- Válvulas de modulación y control PID
- Refrigeración y calefacción eficaz

El resultado: Las funciones de eficiencia energética trabajan juntas para garantizar un consumo reducido de energía, facturas de energía más bajas, y una huella de CO₂ más pequeña.

Especificaciones Técnicas

Serie MicroClimer 88

Incubadoras	S168960	S126720
<i>Capacidad</i>		
Huevos	168960	126720
Bandejas (88 huevos)	1920	1440
Carros	24	18
Huevos/m ²	4582	4557
<i>Dimensiones</i>		
An. x pr. x al. (m)	5,40 x 6,83 x 2,74	5,40 x 5,15 x 2,74
<i>Incubadoras</i>	S200640	S150480
<i>Capacidad</i>		
Huevos	200640	150480
Bandejas (88 huevos)	2280	1710
Carros	24	18
Huevos/m ²	5441	5412
<i>Dimensiones</i>		
An. x pr. x al. (m)	5,40 x 6,83 x 2,74	5,40 x 5,15 x 2,74
<i>Sensores</i>		
Temperatura	12	6
Humedad	1	1
CO ₂	1	1
<i>Humidificación</i>	U-Vaporator™	U-Vaporator™
Giro	Individual por carro	Individual por carro
Refrigeración	100% por agua	100% por agua
Calefacción	100% por agua	100% por agua
UMS™	Estándar	Estándar
Uniform Embryo Activator™	Estándar	Estándar

Serie MicroClimer 150

Incubadoras	S115200	S86400
<i>Capacidad</i>		
Huevos	115200	86400
Bandejas (150 huevos)	768	576
Carros	24	18
Huevos/m ²	4354	4182
<i>Dimensiones</i>		
An. x pr. x al. (m)	7,97 x 3,32 x 2,70	4,20 x 4,92 x 2,70
<i>Sensores</i>		
Temperatura	6	3
Humedad	1	1
CO ₂	1	1
<i>Humidificación</i>	U-Vaporator™	U-Vaporator™
Giro	Individual por carro	Individual por carro
Refrigeración	100% por agua	100% por agua
Calefacción	100% por agua	100% por agua
UMS™	Estándar	Estándar
Uniform Embryo Activator™	Estándar	Estándar

MicroClimer Pavos y Patos

Incubadoras	S21168	
<i>Capacidad</i>		
Huevos	21168	
Bandejas (126 huevos)	168	
Carros	6	
Huevos/m ²	2754	
<i>Dimensiones</i>		
An. x pr. x al. (m)	4,47 x 1,72 x 2,70	
<i>Sensores</i>		
Temperatura	6	
Humedad	1	
CO ₂	1	
<i>Humidificación</i>	U-Vaporator™	
Giro	Individual por carro	
Refrigeración	100% por agua	
Calefacción	100% por agua	
UMS™	Estándar	
Uniform Embryo Activator™	Estándar	



S84480	S42240	S21120	S7040
84480	42240	21120	7040
960	480	240	80
12	6	3	1
4496	4322	3969	1793
5,40 x 3,48 x 2,70	5,40 x 1,81 x 2,70	2,94 x 1,81 x 2,70	2,17 x 1,81 x 2,70
S100320	S50160	S25080	S8360
100320	50160	25080	8360
1140	570	285	95
12	6	3	1
5339	5132	4714	2129
5,40 x 3,48 x 2,74	5,40 x 1,81 x 2,70	2,94 x 1,81 x 2,70	2,17 x 1,81 x 2,70
6	6	3	2
1	1	1	1
1	1	1	1
U-Vaporator™	U-Vaporator™	U-Vaporator™	U-Vaporator™
Individual por carro	Individual por carro	Individual por carro	Individual por carro
100% por agua	100% por agua	100% por agua	100% por agua
100% por agua	100% por agua	100% por agua	100% por agua
Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Estándar	Estándar	Estándar	Estándar

S57600	S28800		
57600	28800		
384	192		
12	6		
4131	3987		
4,20 x 3,32 x 2,70	4,20 x 1,72 x 2,70		
3	3		
1	1		
1	1		
U-Vaporator™	U-Vaporator™		
Individual por carro	Individual por carro		
100% por agua	100% por agua		
100% por agua	100% por agua		
Estándar	Estándar		
Estándar	Estándar		

Serie MicroClimer 88			
Nacedoras	H42240	H21120	H7040
Capacida			
Huevos	42240	21120	7040
Cesta (88 huevos)	480	240	80
Carros	6	3	1
Huevos/m²	4075	3742	1730
Dimensiones			
An. x pr. x al. (m)	5,40 x 1,92 x 2,70	2,94 x 1,92 x 2,70	2,12 x 1,92 x 2,70
Nacedoras	H50688	H25344	H8448
Capacida			
Huevos	50688	25344	8448
Cesta (88 hvs.)	576	288	96
Carros	6	3	1
Huevos/m²	4229	3884	1796
Dimensiones			
An. x pr. x al. (m)	5,40 x 2,22 x 2,70	2,94 x 2,22 x 2,70	2,12 x 2,22 x 2,70
Sensores			
Temperatura	3	2	2
Humedad	1	1	1
CO ₂	1	1	1
Humidificación	Rociador	Rociador	Rociador
Refrigeración	100% por agua	100% por agua	100% por agua
Calefacción	100% por agua	100% por agua	100% por agua
UMST [™]	Estándar	Estándar	Estándar
CyClean [™]	Estándar	Estándar	Estándar

Serie MicroClimer 150			
Nacedoras	H28800		
Capacidad			
Huevos	28800		
Cesta (75 huevos)	384		
Carros	6		
Huevos/m²	3746		
<i>Dimensiones</i>			
An. x pr. x al. (m)	4,47 x 1,72 x 2,70		
<i>Sensores</i>			
Temperatura	3		
Humedad	1		
CO ₂	1		
<i>Humidificación</i>	Rociador		
Refrigeración	100% por agua		
Calefacción	100% por agua		
UMST™	Estándar		
CyClean™	Estándar		

MicroClimer Pavos y Patos			
Nacedoras	H21168		
Capacidad			
Huevos	21168		
Cesta 126 (huevos)	168		
Cesta 63 (huevos)	336		
Carros	6		
Huevos/m²	2754		
Dimensiones			
An. x pr. x al. (m)	4,47 x 1,72 x 2,70		
Sensores			
Temperatura	3		
Humedad	1		
CO ₂	1		
Humidificación	Rociador		
Refrigeración	100% por agua		
Calefacción	100% por agua		
UMST™	Estándar		
CvClean™	Estándar		



© Copyright 2023 HatchTech B.V. Todos los derechos reservados.

El contenido de este documento, incluyendo la recopilación, distribución y redactado del texto, datos, gráficos, logotipos, imágenes y otro material está sujeto a derechos de copyright, patente, marca comercial y otros derechos de la propiedad intelectual de HatchTech.

El contenido promocional de este documento se ha diseñado para su uso como un recurso para comprender HatchTech y sus productos y servicios. Salvo acuerdo contrario, cualquier otro uso del contenido promocional o del contenido de propiedad, incluyendo la reproducción, modificación, distribución, transmisión, republicación o visualización del contenido, total o parcial, de este documento está estrictamente prohibido sin el consentimiento expreso por escrito de HatchTech.

HatchTech no garantiza, expresa o implícitamente, oral o por escrito, la información y contenido incluida en este documento. HatchTech se reserva el derecho de realizar cambios a sus productos y especificaciones si previo aviso.

HatchTech B.V.

Innovatielaan 3

NL-6745 XW

De Klomp

The Netherlands

E info@hatchtech.com

T +31 (0)318 512511

www.hatchtech.com



HatchTech
INCUBATION TECHNOLOGY